

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

PRODUCT TECHNICAL DATA

larcore® 25mm

CARACTERÍSTICAS DEL PANEL		PANEL FEATURES
Espesor total	25 [mm]	Total thickness
Espesor de la piel interior	1,0 [mm]	Internal skin thickness
Espesor de la piel exterior	1,0 [mm]	External skin thickness
Peso	7,32 [kg/m ²]	Weight
Ancho estándar	1000 – 1250 – 1500 - 2000 [mm]	Standard width
Longitud mínima / máxima	2000 / 14000 [mm]	Minimum / maximum length
Tolerancia en el espesor	±0,2 [mm]	Thickness tolerance
Tolerancia en el ancho	-0 / +2 [mm]	Width tolerance
Tolerancia en la longitud	-0 / +6 [mm]	Length tolerance
Tolerancia en las diagonales	±3 [mm]	Diagonal tolerance
Núcleo	Aluminium honeycomb	Core
Tamaño de la celda / espesor del foil	3/8" – 9,52 [mm] / 70µ	Cell size / foil thickness

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL PANEL		MECHANICAL FEATURES OF THE PANEL	
	Transversal	Longitudinal	
Rigidez (EI)	249289 [kNcm ² /m] DIN 53293	228876 [kNcm ² /m] DIN 53293	Rigidity (EI)
Momento de inercia (I)	35,61 [cm ⁴ /m] DIN 53293	32,70 [cm ⁴ /m] DIN 53293	Moment of inertia (I)
Módulo resistente (W)	28,49 [cm ³ /m] DIN 53293	26,16 [cm ³ /m] DIN 53293	Section modulus (W)
Reducción sonora (R _w)	23,75* [dB] ISO 717-1		Audible reduction (R _w)
Aislamiento acústico (R _(A))	23,21* [dBA] ISO 10140-2		Acoustic insulation (R _(A))
Resistencia térmica (R)	0,0093* [m ² K/W]		Thermal resistance (R)
Conductividad térmica (λ)	2,70* [W/mK]		Thermal conductivity (λ)
Estabilidad respecto a la temperatura	-40°C / +80°C		Temperature resistance

* Valores estimados/teóricos a la espera de recibir los resultados de los laboratorios.

* Estimated/theoretical values while lab results arrive.

CARACTERÍSTICAS DE LA PIEL DE ALUMINIO LACADO		COATED ALUMINIUM SKIN FEATURES
Aleación	5754 EN 573-3	Alloy
Carga de rotura (R _m)	290 < R _m [N/mm ²]	Ultimate tensile strength (R _m)
Límite elástico (R _{p0,2})	250 < R _{p0,2} [N/mm ²]	Yield strength (R _{p0,2})
Alargamiento (A)	1 < A [%]	Elongation (A)
Módulo elástico (E)	70000 [N/mm ²]	Modulus of elasticity (E)
Coef. de dilatación lineal (α)	2,3 [mm/m] Δ100°C	Linear thermal expansion (α)
Densidad (ρ)	2700 [kg/m ³]	Density (ρ)

CARACTERÍSTICAS DEL NÚCLEO		CORE FEATURES
Aleación del aluminio	3005 EN 573-3	Aluminium alloy
Resistencia a compresión	2 [MPa] DIN 53291	Compressive strength
Densidad (ρ)	54 [kg/m ³]	Density (ρ)
Imprimación de protección	OK	Protective primer

CLASIFICACIÓN AL FUEGO		REACTION TO FIRE TEST
No específicamente testado según / No specifically tested under NF F 16-101 ¹		
Sector	MO NF P 92-501	
ferrocarril	R1, R2, R3, R6, R7, R8, R9, R10, R11, R12, R17, R19, R21 (HL1, HL2 y HL3) EN 45545-2	Railways
IMO FTPC Part 1 - Non-combustible material for aluminum honeycomb core (ISO 1182)		
No específicamente testado según / No specifically tested under IMO FTPC Part 2 ²		
No específicamente testado según / No specifically tested under IMO FTPC Part 5 ³		
No específicamente testado según / No specifically tested under Class C Div. and Transport Canada App. ⁴		
Sector	Russian Maritime Register of Shipping Type Approval	
naval	MED-US Coast Guard	Naval

¹ Misma composición y cantidad de adhesivo que larcore® 10mm de Alucoil, clasificado / Same adhesive quantity and composition as Alucoil's larcore® 10mm, classified **F1** NF F 16-101.

² Misma composición y cantidad de adhesivo que larcore® 5,5 y 40mm de Alucoil, en conformidad con / Same adhesive quantity and composition as Alucoil's larcore® 5,5 and 40mm, compliant with **IMO FTPC Part 2 - Smoke density and toxicity**.

³ Misma composición y cantidad de adhesivo que larcore® 5,5 y 40mm de Alucoil, en conformidad con / Same adhesive quantity and composition as Alucoil's larcore® 5,5 and 40mm, compliant with **IMO FTPC Part 5 - Surface flammability**.

⁴ Misma composición y cantidad de adhesivo que larcore® 10 y 30mm de Alucoil, en conformidad con / Same adhesive quantity and composition as Alucoil's larcore® 10 and 30mm, compliant with **Class C Division and Transport Canada Approval**.

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

PRODUCT TECHNICAL DATA

CONSIDERACIONES ESPECÍFICAS

SPECIFIC CONSIDERATIONS

Uso final recomendado: aplicaciones industriales

Recommended end use: industrial application

La instalación de panel Iarcore® debe garantizar su estanquidad

Iarcore® panels installation must be watertight

CONSIDERACIONES GENERALES

GENERAL CONSIDERATIONS

Mantener los palés secos durante el transporte.

Pallets are to be kept dry during transportation.

Los paneles deberán ser almacenados en un lugar fresco y seco. Protegerlos del sol, lluvia y/o nieve.

Products must be stored in a dry and cool place and protected from sun, rain and snow.

El periodo máximo de almacenamiento será de 8 meses. Se recomienda que los palés originales se apilen uno encima del otro hasta un máximo de 6, de tal forma, que los listones de manera coincidan.

The maximum storage period is 8 months. It is recommended that the original pallets are stacked one on top of the other up to a maximum of 6. Wooden blocks should always be matched when stacking.

Para el correcto transformado de los paneles Iarcore®, siga las recomendaciones expuestas en el documento INSTRUCCIONES DE MECANIZADO DEL PANEL HONEYCOMB, disponible en www.alucoil.com.

For the correct transformation of Iarcore® panels, follow the recommendations described in the document RECOMMENDED PROCESSING FOR HONEYCOMB PANEL, available on www.alucoil.com.